



Doppio Avvolgimento 2 Scambiatori

SUPERFICI DI SCAMBIO MAGGIORATE
PER POMPE DI CALORE

ErP  classe energetica
Fino a **B** 

SERIE ISSWWP 400÷1000



I bollitori doppio avvolgimento sono dotati di serpentino con elevato scambio termico per le migliori performance con basse perdite di carico. Sono stati concepiti per un'agevole ed abbondante produzione di acqua calda sanitaria per mezzo di pompe di calore. Disponibile la versione a doppio scambiatore per integrazione anche ad altra fonte di calore

- Caldaia in acciaio vetroporcellanato "Blue Glass 4753" con metodo flow-coating (850°C) omologato WRAS (BS6920-1) e KTW-BWGL secondo le specifiche UBA (German Environmental Agency)
- 1 Boccaporto di ispezione frontale Ø 180 mm
- Serpentino AD ALTO RENDIMENTO con spire ribassate per ottimizzare lo scambio termico e ridurre la formazione di calcare, ideale per il passaggio dell'acqua tecnica prodotta da una pompa di calore
- Nr. 2 anodi di magnesio anticorrosione da litri 400-500
- Anodo in titanio a corrente impressa (elettronico) di serie per modelli 800-1000
- Porta sonde per inserimento sonde TR
- Coibentazione in poliuretano espanso (PU) ad alto spessore ad altissima efficienza energetica (Lambda 0,022 W/mK) da 400-500
- Coibentazione in poliuretano espanso (PU) morbido da 100 mm ad altissima efficienza energetica da 800-1000
- Basse perdite di carico con un risparmio nel sistema di circolazione del fluido riscaldante
- Disponibili KIT di integrazione resistenze elettriche
- Ideali per pompe di calore

ACCESSORI A PAG. 88

GARANZIA:

- 5 ANNI SUL SERBATOIO
- 2 ANNI SUI COMPONENTI



DATI TECNICI	Serie ISSWWP				
	Modello	400	500	800 L	1000 L
	Codice	172488	172489	FU000044	FU000045
Capacità reale sanitario	l	390	480	804	905
Superficie di scambio scambiatore superiore	m ²	3,3	3,8	6,5	6,5
Superficie di scambio scambiatore inferiore	m ²	1,5	1,4	2,4	2,9
Spessore isolamento	mm	≥75	≥75	≥100	≥100
Tipo Isolamento		Schiumatura in Pu Rigido		Rivestimento di poliestere morbido 100 mm con finitura in PVC colore nero	
Protezione alla corrosione		Smaltatura "Blue Glass 4753" omologata WRAS BS 6320-1) e KTW-BWGL secondo le specifiche UBA (German Environmental Agency), anodo in magnesio		Smaltatura DIN 4753 - Anodo in titanio a corrente impressa (elettronico)	
ErP Classe energetica		B	B	C	C
ErP Dispersioni termiche Watt	W/h	73	77	127	142
Temp. max. di esercizio	°C	95	95	95	95
Pres. max. esercizio ^{1/2}	MPa	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2
Peso netto	kg	164	171	317	340
Ø Boccaporto (FL)	mm	180	180	180	180
Attacchi idraulici (KW-WW)	mm	1"	1" Rp	1" ½ IG	1" ½ IG
Attacchi scambiatore (PV-PR)	mm	1" ¼	1" ¼ Rp	1" ½ IG	1" ½ IG
Attacco ricircolo (Z)	Rp	¾" / Rp	¾" / Rp	1"	1"
Attacco resistenza (H2L2)	Rp	1" ½	1" ½	1" ½ IG	1" ½ IG
Quote dimensionali : A	mm	755	785X800		
Quote dimensionali : B	mm	768	825		
Quote dimensionali : C	mm	1755	1821		
Quote dimensionali : D	mm	155	169		
Quote dimensionali : E	mm	358	358		
Quote dimensionali : F	mm	-	-		
Quote dimensionali : G	mm	685	658		

Note: ¹ Pressione massima di esercizio, ² Pressione di collaudo in laboratorio come previsto da EN 12897 P.4.4.1



DIMENSIONI					U.M.	ISSWWP 400				ISSWWP 500			
Quote dimensionali : H					mm	785				758			
Quote dimensionali : I					mm	853				810			
Quote dimensionali : L					mm	-				-			
Quote dimensionali : M					mm	928				873			
Quote dimensionali : N					mm	1418				1465			
Quote dimensionali : O					mm	-				-			
Quote dimensionali : P					mm	1611				1658			
Diagonale (ribaltamento)					mm	1870				1950			
DATI PRESTAZIONALI													
Scamb. Superiore	Produzione continua con temperatura di mandata ¹					Valore secondo DIN4708 (dati riferiti all'indice NL) ²					Produzione ACS in 60 min ³		
	50 °C		60 °C		NL	Prestazione massima 10 min		Prestazione ACS dopo 30 min		Temperatura mandata 55 °C			
		[kW]	[l/h]	[kW]	[l/h]	-	[l]	[l/min]	[l]	[l/min]	[l]		
	400	11,3	278	32	795	1,5	180	18,0	54	17,2	430		
	500	13,9	340	40	972	3,3	225	22,6	121	19,5	557		
	800 L	-	-	25	619	-	-	-	-	-	-		
	1000 L	-	-	34	826	-	-	-	-	-	-		
Scamb. Inferiore	Produzione continua con temperatura di mandata ¹					Valore secondo DIN 4708 (dati riferiti all'Indice NL) ²					Produzione ACS in 60 min ³		
	50 °C		60 °C		70 °C	NL	Prestazione massima 10 min		Prestazione ACS dopo 30 min		Temperatura mandata 70 °C		
		[kW]	[l/h]	[kW]	[l/h]	[kW]	[l/h]		[l]	[l/min]	[l]	[l/min]	[l]
	400	5,5	134	15,6	383	27	670	4,2	252	25,2	153	21,3	1210
	500	6,3	155	18,0	442	31	774	4,8	291	29,1	177	24,6	1397
	800 L	-	-	34	826	53	1307	-	-	-	-	-	-
	1000 L	-	-	42	1032	67	1634	-	-	-	-	-	-

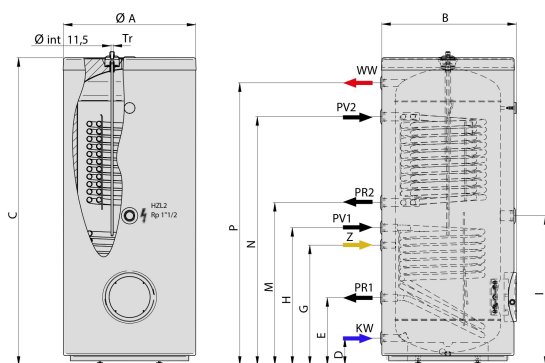
Note:

1 - Riscaldamento di AF (acqua fredda) da 10° a 45°C

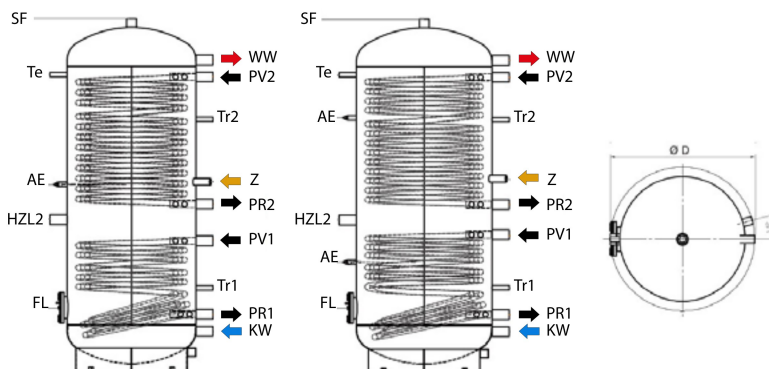
2 - Riscaldamento di AF (acqua fredda) da 10° a 45°C; Mandata a 70°C; Temperatura bollitore AF+50K

3 - Dati calcolati in base alla prestazione massima; AF (acqua fredda) da 10°C a 45°C; Temperatura bollitore a 60°C

ISSWWP 400-500



ISSWWP 800-1000 L



QUOTE DIMENSIONALI

2 SCAMBIATORI	KW	WW	PR1	PV1	PR2	PV2	Z	Tr1	Tr2	HZL2	Te	Ø D	C
ISSWWP 800 L	237	1815	336	763	976	1716	1106	1106	1470	886	1730	950	2090
ISSWWP 1000 L	243	1820	342	807	982	1722	1132	1132	1476	892	1736	990	2090

LEGENDA

KW	Entrata acqua fredda	Z	Attacco ricircolo
WW	Uscita acqua calda	Tr1	Attacco porta sonda ½" inferiore
PV1	Mandata scambiatore inferiore	Tr2	Attacco porta sonda ½" superiore
PR1	Ritorno scambiatore inferiore	HZL2	Attacco per integrazione elettrica
PV2	Mandata scambiatore superiore	Te	Sonda termometro
PR2	Ritorno scambiatore superiore	FL	Boccaporto Ø 180