



Doppio Avvolgimento 1 Scambiatore

SUPERFICI DI SCAMBIO MAGGIORATE
PER POMPE DI CALORE

ErP classe energetica
Fino a **B**



SERIE ISSWP 200÷1000

I bollitori doppio avvolgimento sono dotati di serpentino con elevato scambio termico per le migliori performance con basse perdite di carico. Sono stati concepiti per un'agevole ed abbondante produzione di acqua calda sanitaria per mezzo di pompe di calore.

- Caldaia in acciaio vetroporcellanato "Blue Glass 4753" con metodo flow-coating (850°C) omologato WRAS (BS6920-1) e KTW-BWGL secondo le specifiche UBA (German Environmental Agency)
- Boccaporto frontale d'ispezione Ø 180 mm
- Serpentino **AD ALTO RENDIMENTO** con spire ribassate per ottimizzare lo scambio termico e ridurre la formazione di calcare, ideale per il passaggio dell'acqua tecnica prodotta da una pompa di calore
- N°1 anodo di magnesio anticorrosione per modello da 200 lt
- N°2 anodi di magnesio anticorrosione da 300÷600 lt
- Anodo in titanio a corrente impressa (elettronico) di serie per i modelli 800-1000
- Basse perdite di carico con un risparmio nel sistema di circolazione del fluido riscaldante
- Portasonde per inserimento sonde Tr
- Coibentazione in poliuretano espanso (PU) ad alto spessore ad altissima efficienza energetica (Lambda 0,022 W/mK) da 200÷600
- Coibentazione in poliuretano espanso (PU) morbido da 100 mm ad altissima efficienza energetica da 800÷1000
- Disponibili KIT di integrazione resistenze elettriche con collegamenti mono e trifase
- Ideali per pompe di calore

ACCESSORI A PAG. 88

GARANZIA:

- 5 ANNI SUL SERBATOIO
- 2 ANNI SUI COMPONENTI



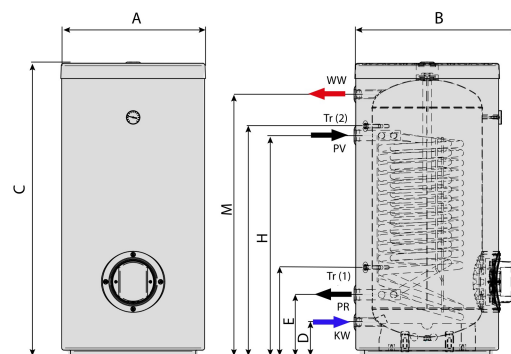
DATI TECNICI	Serie ISSWP							
	Modello	200	300	400	500	600	800 L	1000 L
	Codice	FU000087	172484	172485	172486	172487	FU000042	FU000043
Capacità reale sanitario	l	208	286	383	475	572	804	905
Superficie di scambio	m²	2,0	3,1	4,9	5,7	6,3	7,7	8,5
Potenza scambiatore (ΔT 35°C)*	kW	25,0	42,0	58,8	72,0	76,2	98,0	119,0
Produzione scambiatore a.c. (ΔT 35°C)*	l/h	614	1032	1297	1769	1873	2408	2924
Tempo riscaldamento scambiatore (ΔT 35°C)*	min.	vedi tabella dati prestazionali pag. successiva					21	20
Spessore isolamento	mm	≥75	≥75	≥75	≥75	≥50	≥100	≥100
Tipo Isolamento	-	Schiumatura in PU Rigido					Rivestimento di poliestere morbido 100 mm con finitura in PVC colore nero	
Protezione alla corrosione	-	Smaltatura "Blue Glass 4753" omologata WRAS BS 6320-1) e KTW-BWGL secondo le specifiche UBA (German Environmental Agency), anodo in magnesio					Smaltatura DIN 4753 - Anodo in titanio a corrente impressa (elettronico)	
ErP Classe energetica		B	B	B	B	C	C	C
ErP Dispersioni termiche Watt	W/h	58	65	73	77	110	127	142
Temp. max. di esercizio	°C	95	95	95	95	95	95	95
Pres. max. esercizio ^{1/2}	MPa	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2
Peso netto	kg	91	138	171	201	253	305	360
Ø Boccaporto (FL)	mm	180	180	180	180	180	180	180
Attacchi idraulici (KW-WW)	mm	1"	1" Rp	1" Rp	1" Rp	1" Rp	1" ½ IG	1" ½ IG
Attacchi scambiatore (PV-PR)	mm	1"¼	1"¼ Rp	1"¼ Rp	1"¼ Rp	1" ¾ Rp	1" ½ IG	1" ½ IG
Attacco ricircolo (Z)	Rp	nd	¾" / Rp	¾" / Rp	¾" / Rp	¾" / Rp	1"	1"
Attacco resistenza (HZL2)	Rp	nd	1" ½ Rp	1" ½ Rp	1" ½ Rp	1" ½ Rp	1" ½ IG	1" ½ IG

Note: ¹ Pressione massima di esercizio, ² Pressione di collaudo in laboratorio come previsto da EN 12897 P.4.4.1

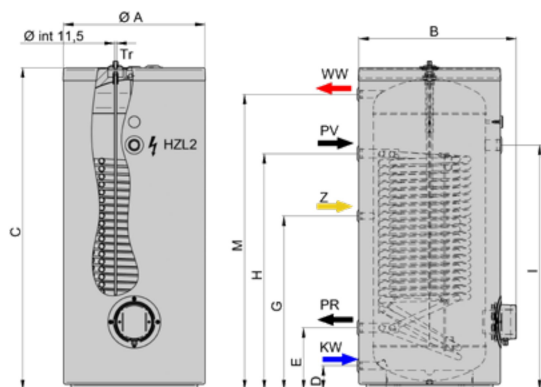


DIMENSIONI	U.M.	ISSWP 200	ISSWP 300	ISSWP 400	ISSWP 500	ISSWP 600
Quote dimensionali : A	mm	650	710	755	780x805	780x805
Quote dimensionali : B	mm	745	725	775	825	825
Quote dimensionali : C	mm	1345	1565	1755	1821	1825
Quote dimensionali : D	mm	158	154	155	168	130
Quote dimensionali : E	mm	284	344	358	371	287
Quote dimensionali : G	mm	-	834	958	913	1182
Quote dimensionali : H	mm	1054	1044	1293	1366	1282
Quote dimensionali : I	mm	-	1094	1339	1412	1335
Quote dimensionali : M	mm	1204	1415	1586	1658	1665
Quote dimensionali : Tr (1)	mm	408	-	-	-	-
Quote dimensionali : Tr (2)	mm	1084	-	-	-	-
Diagonale (ribaltamento)	mm	1475	1675	1868	1950	1955

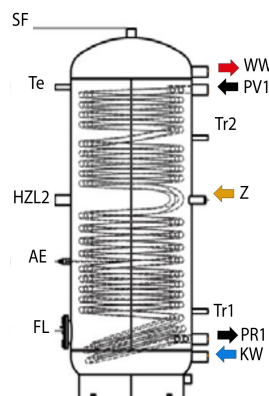
ISSWP 200



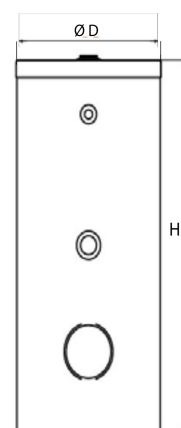
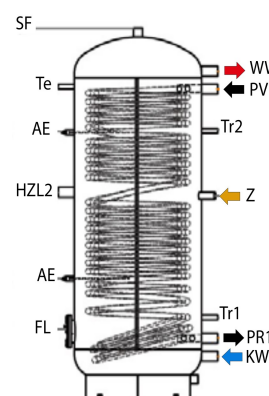
ISSWP 300÷600



ISSWP 800 L



ISSWP 1000 L



DATI PRESTAZIONALI

DATI PRESTAZIONALI											
Produzione continua con temperatura di mandata ¹					Valore secondo DIN4708 (dati riferiti all'indice NL) ²				Produzione ACS in 60 min ³		
Scambiatore	50 °C		60 °C		NL	Prestazione massima 10 min		Prestazione ACS dopo 30 min		Temperatura mandata 55 °C	
	[kW]	[l/h]	[kW]	[l/h]	-	[l]	[l/min]	[l]	[l/min]	[l]	
	200	8,2	200	23,0	565	1,7	185	18,0	65	17,0	450
	300	14,7	361	42,0	1032	4,2	273	27,3	155	23,3	724
	400	18,5	454	58,8	1297	6,0	326	32,6	221	27,0	935
	500	25,2	619	72,0	1769	9,1	393	39,3	335	31,7	1183
	600	26,7	655	76,2	1873	10,6	437	43,7	388	34,9	1332

Note:

1 - Riscaldamento di AF (acqua fredda) da 10° a 45°C

2 - Riscaldamento di AF (acqua fredda) da 10° a 45°C; Mandata a 70°C; Temperatura bollitore AF+50K

3 - Dati calcolati in base alla prestazione massima; AF (acqua fredda) da 10°C a 45°C; Temperatura bollitore a 60°C

QUOTE DIMENSIONALI

1 SCAMBIATORE	KW	WW	PR1	PV1	Z	Tr1	Tr2	HZL2	Te	Ø D	H
ISSWP 800 L	237	1815	336	1716	1106	1106	1450	1106	1730	950	2090
ISSWP 1000 L	243	1820	342	1722	1132	1132	1490	1152	1736	990	2090

LEGENDA

KW	Entrata acqua fredda	Z	Attacco ricircolo
WW	Uscita acqua calda	Tr1	Attacco porta sonda ½" inferiore
PV1	Mandata scambiatore inferiore	Tr2	Attacco porta sonda ½" superiore
PR1	Ritorno scambiatore inferiore	HZL2	Attacco per integrazione elettrica
FL	Boccaporto Ø 180	Te	Sonda termometro