



Pipe in Tank PTS

CON PRODUZIONE A.C.S.

SERIE PTS 500÷2000 L

ErP **classe energetica**

Gli accumulatori polivalenti Pipe In Tank sono caratterizzati dalla loro elevata capacità di accumulare energia da più fonti di calore, con una temperatura di esercizio fino a 95°C. La produzione di acqua calda sanitaria istantanea è garantita da un serpentino in acciaio inox: questo sistema garantisce la massima sicurezza contro la formazione di colonie batteriche.

- Serbatoio interno di accumulo in acciaio al carbonio grezzo
- Serpentino per la produzione dell'acqua calda sanitaria in acciaio inox **corrugato** AISI 316L
- Rivestimento esterno in materiale plastico (PVC RAL 9010)
- n. 8 attacchi da 1" 1/2 per integrazione da altre fonti di energia
- Attacco 1"1/2 per integrazione con resistenza elettrica
- Raccordi idraulici sistemati nella parte posteriore
- Coibentazione in (PU) espanso ad alto spessore per il modello da 500 lt
- Coibentazione Poliestere 100 mm + PVC per modelli 800 e 2000 lt

ACCESSORI A PAG. 88

GARANZIA :

- **5 ANNI** SUL SERBATOIO
- **2 ANNI** SUI COMPONENTI

DATI TECNICI	U.M.					
		PTS 500 L	PTS 800 L	PTS 1000 L	PTS 1500 L	PTS 2000 L
Capacità accumulo (volume utile)	l	490	732	925	1515	2054
Codice	/	FU000021	FU000022	FU000023	FU000077	FU000078
Superficie di scambio a.c.s.	m ²	4,0	6,0	7,5	10,0	10,0
Capacità sanitario	l	20,0	30,0	38,0	50,0	50,0
Protezione corrosione sanitario	[-]	Acciaio Inossidabile AISI 316L EN 1.4404				
Materiale isolamento	[-]	PU espanso ad alto spessore rigido (λ=0,024 W/mK)				
		Poliestere 100 mm + PVC				
Spessore isolamento	mm	≥50	≥100	≥100	≥100	≥100
ErP Classe energetica		C	C	C	C	D
ErP Dispersioni termiche in Watt	W/h	92	117	144	170	204
Dispersione termica	kW/24h	2,20	2,80	3,45	4,08	4,89
Temp. max. di esercizio lato riscaldamento	°C	95	95	95	95	95
Temp. max. di esercizio lato sanitario	°C	95	95	95	95	95
Pressione max. esercizio riscaldamento ^{1/2}	MPa	0,3/0,45	0,3/0,45	0,3/0,45	0,3/0,45	0,3/0,45
Pressione max. esercizio sanitario ^{1/2}	MPa	0,6/0,9	0,6/0,9	0,6/0,9	0,6/0,9	0,6/0,9
Peso netto (a vuoto)	kg	104	136	172	236	315
Altezza totale con isolamento	mm	1630	1760	2090	2200	2420
Diametro senza isolamento	mm	650	790	790	1000	1100
Diametro con isolamento	mm	750	990	990	1200	1300

Note : ¹ Pressione massima di esercizio, ² Pressione di collaudo in laboratorio come previsto da EN 12897 P.4.4.1



DATI TECNICI	U.M.	PTS 500 L	PTS 800 L	PTS 1000 L	DISPONIBILE SU RICHIESTA	DISPONIBILE SU RICHIESTA
					PTS 1500 L	PTS 2000 L
Lunghezza max. resistenza elettrica	mm	650	790	790	1000	1100
Altezza diagonale ribaltamento	mm	1794	1720	2069	2193	2431
Mandata caldaia a gas, gasolio, pellet (1)	IG / mm	1"½ / 1381	1"½ / 1426	1"½ / 1720	1"½ / 1750	1"½ / 2025
Libero (2)	IG / mm	1"½ / 971	1"½ / 1026	1"½ / 1249	1"½ / 1285	1"½ / 1489
Libero (3)	IG / mm	1"½ / 651	1"½ / 626	1"½ / 844	1"½ / 900	1"½ / 959
Ritorno riscaldamento (4)	IG / mm	1"½ / 211	1"½ / 256	1"½ / 300	1"½ / 350	1"½ / 325
Mandata riscaldamento alla temperatura (5)	IG / mm	1"½ / 1381	1"½ / 1426	1"½ / 1720	1"½ / 1750	1"½ / 2025
Mandata riscaldamento bassa temperatura (6)	IG / mm	1"½ / 971	1"½ / 1026	1"½ / 1249	1"½ / 1285	1"½ / 1489
Ritorno caldaia a gas, gasolio, pellet (7)	IG / mm	1"½ / 651	1"½ / 626	1"½ / 844	1"½ / 900	1"½ / 959
Ritorno caldaia a legna (8)	IG / mm	1"½ / 211	1"½ / 256	1"½ / 300	1"½ / 350	1"½ / 325
Resistenza elettrica (9)	IG / mm	1"½ / 821	1"½ / 866	1"½ / 1040	1"½ / 1128	1"½ / 1214
Sfiato o valvola di sicurezza (S)	IG / mm	1"½ / 1621	1"½ / 1685	1"½ / 2040	1"½ / 2149	1"½ / 2374
Sonda (SD1)	IG / mm	½" / 1381	½" / 1426	½" / 1720	½" / 1750	½" / 2025
Sonda (SD2)	IG / mm	½" / 1190	½" / 1226	½" / 1479	½" / 1525	½" / 1780
Sonda (SD3)	IG / mm	½" / 971	½" / 1026	½" / 1249	½" / 1285	½" / 1489
Sonda (SD4)	IG / mm	½" / 651	½" / 626	½" / 844	½" / 900	½" / 959
Sonda (SD5)	IG / mm	½" / 420	½" / 441	½" / 567	½" / 610	½" / 645
Entrata acqua fredda sanitaria (AF)	IG / mm	1" / 136	1" / 181	1" / 220	1" / 261	1" / 235
Uscita acqua calda sanitaria (AC)	IG / mm	1" / 1455	1" / 1500	1" / 1800	1" / 1839	1" / 2114

Note : AG = Filettatura maschio, IG = Filettatura femmina

