

## BOLLITORI INOX MONO-SERPENTINO ISSWPXA

### Generalità

La gamma bollitori serie ISSWPXA in acciaio INOX Aisi 316L è del tipo a riscaldamento indiretto mediante serpentino fisso. Sono realizzati con tecnologie che garantiscono il massimo della qualità e durata nel tempo grazie all'uso di materiali speciali e soluzioni tecnologiche sofisticate come le saldature "TIG" e "Plasma". I prodotti consentono un agevole ed abbondante approvvigionamento di acqua calda per ogni tipo di servizio. La superficie di scambio maggiorata li rende ideali per applicazioni con pompe di calore. Il campo di capacità coperto dalla gamma parte dai 200 ai 500 litri con ampia potenzialità di scambio termico in relazione alla tipologia e grandezza selezionata.

### Gamma

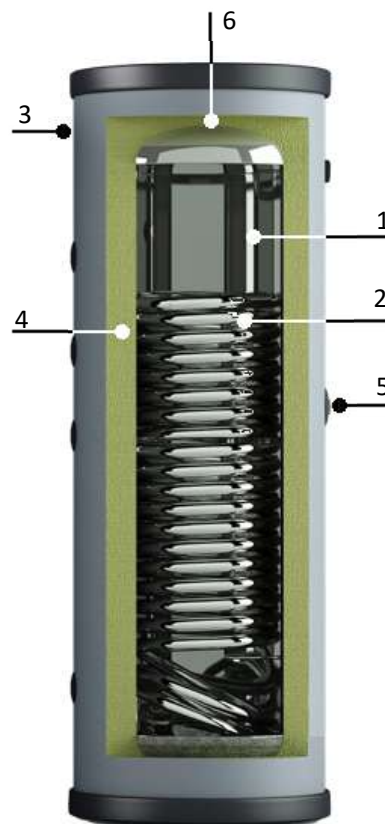


### Descrizione del Prodotto

- 1) Caldaia in acciaio Inox AISI 316L (EN 1.4404) con trattamento di decapaggio e passivazione
- 2) Serpentino ad ampia superficie con spire ribassate per ottimizzare lo scambio termico e ridurre la formazione di calcare
- 3) Rivestimento esterno in materiale plastico (PVC) grigio RAL 7001
- 4) Coibentazione in poliuretano espanso (PU) ad alto spessore ad altissima efficienza energetica ( $\lambda = 0,022$  W/mK)
- 5) Attacco 1" ½ per KIT di integrazione resistenze elettriche
- 6) Flangia per ispezione posizionata nella parte superiore

Le unità prevedono inoltre

- a) Possibilità d'installazione anodo elettronico (opzionale)
- b) Attacco per ricircolo
- c) Raccordi idraulici sistemati nella parte posteriore
- d) Attacchi portasonda
- e) Piedini di appoggio a pavimento regolabili





## SCHEMA TECNICA

### Serie: Bollitori INOX versione ISSWPXA

Emessa da:	Uff. Tecnico
Data:	Febbraio 2026
Id\rev:	DS000020\00

#### DATI TECNICI

DATI TECNICI	Serie		Serie ISSWPXA			
	Modello		200	300	400	500
	Codice		IU000183	IU000184	IU000185	IU000186
Capacità reale lorda serbatoio	l		197	315	409	487
Superficie scambiatore	m <sup>2</sup>		2,2	2,9	3,3	4,2
Contenuto acqua scambiatore	l		15	20	23	29
Tipologia scambiatore	tipo	mono avvolgimento - tubo circolare 32x1,2				
Portata acqua allo scambiatore	m <sup>3</sup> /h		2	3	3	3
Potenza scambiatore [DT 35°C]	kW		54	63	69	82
Produzione ACS in continuo [DT 35°C]	l/h		1327	1548	1695	2014
Perdite di carico serpentino	mbar		149	199	227	288
Tipologia di isolamento	tipo	Schiumatura in PU rigido				
Spessore isolante medio	mm		≥75	≥75	≥75	≥75
ErP Classe Energetica	ErP		B	B	B	B
ErP Dispersioni termiche	Watt		≤ 59	≤ 65	≤ 73	≤ 80
Temp. Massima di esercizio	°C		95	95	95	95
Pressione massima di esercizio - serbatoio/scambiatore	MPa		0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2
Peso netto	kg		55	75	102	121
Dimensioni flangia	tipo	passo di mano 80x100 superiore		Φ 134 superiore		
Connessioni idrauliche	(KW-WW)	Rp	¾"	1"	1"	1"
Attacchi scambiatore	(PV-PR)	Rp	1"	1"	1"	1"
Attacco ricircolo	(Z)	Rp	¾"	1"	1"	1"
Attacco resistenza elettrica	(HXL)	Rp	1" ½"	1" ½"	1" ½"	1" ½"
Attacchi porta sonda	(Tr)	G	3 x ½"	3 x ½"	3 x ½"	3 x ½"
Dimensioni generali:	ΦD	mm	550	705	785X800	785X800
	H	mm	1521	1515	1506	1771
Diagonale ribaltamento	mm		1601	1675	1700	1930

*\*Temperatura primario 60°C Temperatura secondario 10/45°C Portata indicata in tabella*



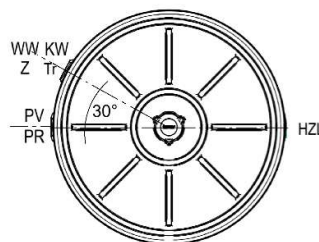
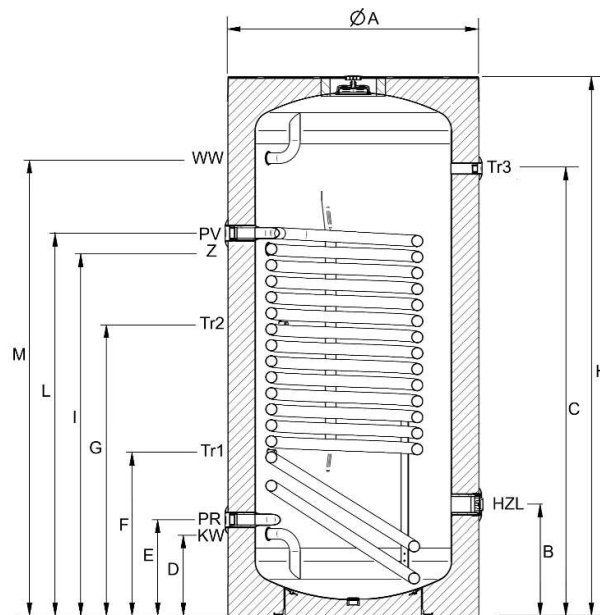
# SCHEDA TECNICA

## Serie: Bollitori INOX versione ISSWPXA

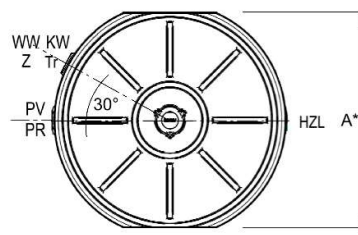
Emessa da:	Uff. Tecnico
Data:	Febbraio 2026
Id\rev:	DS000020\00

### DATI DIMENSIONALI

Rif	U.M	Modello			
		200	300	400	500
ΦA	mm	550	705	800	800
A*	mm	\	\	785	785
H	mm	1521	1515	1506	1771
B	mm	705	711	744	869
C	mm	1231	1286	1234	1499
D	mm	186	231	249	249
E	mm	198	270	289	289
F	mm	520	571	500	489
G	mm	895	1084	1080	1259
I	mm	1026	941	950	1109
L	mm	1188	1191	1193	1429
M	mm	1231	1286	1234	1499



Mod. 200-300



Mod. 400-500



# SCHEMA TECNICA

## Serie: Bollitori INOX versione ISSWPXA

Emessa da:	Uff. Tecnico
Data:	Febbraio 2026
Id\rev:	DS000020\00

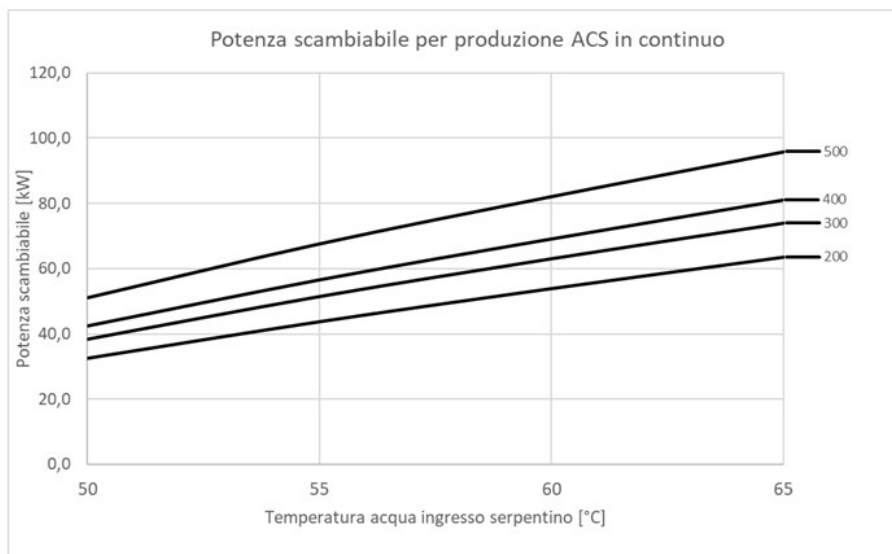
### TABELLE DATI TECNICI

#### 1- Produzione acqua in continuo

La tabella descrive la potenza, espressa in [kW], trasferibile dal serpentino all'acqua sanitaria, considerando il serpentino alimentato a temperatura T1, espressa in [°C]. La produzione di acqua sanitaria, equivale alla quantità d'acqua, espressa in [l/h] che può essere prodotta in continuo, considerando la temperatura di alimentazione del serpentino T1 e che l'acqua sia spillata a 45°C e che entri nel bollitore a 10°C

Modello	Potenza massima scambiabile con primario a T1 e secondario IN10°C-OUT 45°C				Produzione di acqua in continuo con primario a T1 e secondario IN10°C-OUT 45°C			
	T1				T1			
	50	55	60	65	50	55	60	65
200	32,6	43,8	54,0	63,6	801	1077	1327	1563
300	38,4	51,4	63,0	73,9	943	1264	1548	1814
400	42,4	56,5	69,0	80,9	1041	1388	1695	1988
500	51,0	67,5	82,0	95,7	1254	1659	2014	2350

Grafico



#### 2- Indice NL secondo DIN 4708

Modello	NL
200	6
300	12
400	16
500	22



## SCHEMA TECNICA

### Serie: Bollitori INOX versione ISSWPXA

Emessa da:	Uff. Tecnico
Data:	Febbraio 2026
Id\rev:	DS000020\00

#### 3- Tempi di pre-riscaldamento

La tabella indica il tempo espresso in [min] richiesto dal serpentino per riscaldare l'intero contenuto d'acqua sanitaria presente nel bollitore da 10°C a 45°C in funzione della temperatura dell'acqua di alimentazione del serpentino T1, espresso in °C.

Modello	Tempo di pre-riscaldamento con temp primario T1 e acqua in accumulo da 10°C a 45°C [min]			
	T1			
	50	55	60	65
200	15	11	9	8
300	20	15	12	11
400	24	18	15	12
500	24	18	15	13

#### 4- ACS prelevabile

La tabella descrive la quantità di acqua prelevabile dal bollitore nei primi 10 minuti o nella prima ora di funzionamento considerando che il serpentino sia alimentato a temperatura T1, espressa in [°C], e che il serbatoio si trovi in equilibrio alla temperatura t2, espressa in [°C]. La quantità d'acqua prelevabile è espressa in [l]. L'acqua sanitaria si intende spillata a 45°C ed in ingresso al bollitore a 10°C.

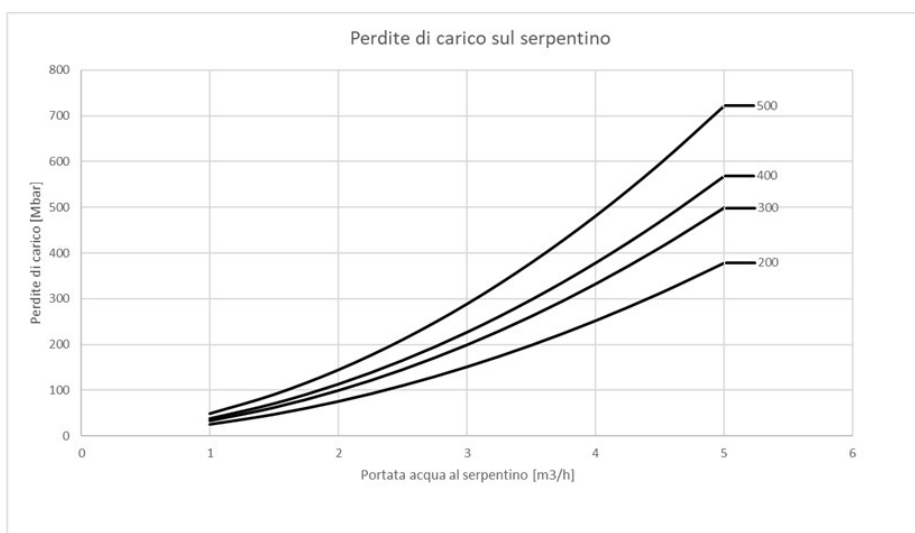
Modello	ACS prelevabile nei primi 10' con acqua in accumulo a t2 e allo scambiatore T1. ACS IN 10°C e OUT 45°C [l]				ACS prelevabile nella prima ora con acqua in accumulo a t2 e allo scambiatore T1. ACS IN 10°C e OUT 45°C [l]			
	T1/t2				T1/t2			
	50/45	55/45	60/50	65/50	50/45	55/45	60/50	65/50
200	331	376	503	542	998	1273	1608	1844
300	472	525	708	753	1259	1578	1998	2266
400	583	640	867	916	1451	1797	2280	2572
500	696	763	1032	1088	1740	2146	2711	3047

#### 5- Perdite di carico serpentine

La tabella descrive le perdite di carico espresse in [mbar] relative ai vari modelli in relazione alle portate d'acqua che transitano sul serpentino stesso espresse in [m³/h]. Le perdite sono valutate con temperatura media dell'acqua pari a 60°C

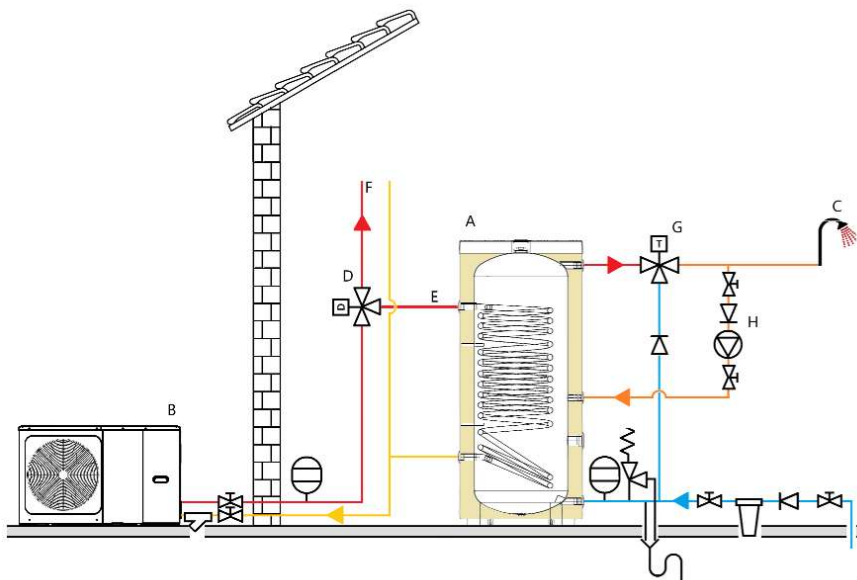
Modello	Portata acqua m³/h								
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
200	25	47	76	110	151	198	252	312	378
300	33	62	100	145	199	262	332	411	499
400	38	71	113	165	227	298	378	468	567
500	48	90	144	210	288	379	481	596	722

Grafico



**ESEMPIO SCHEMA APPLICATIVO**

Rif.	Descrizione
A	Unità WPA
B	Generatore di potenza – Pompa di Calore
C	Utenza ACS
D	Valvola deviatrice 3 vie
E	Ingresso al bollitore
F	Ingresso utenza riscaldamento
G	Valvola termostatica
H	Circolatore su ramo di ricircolo ACS



*Lo schema ha solo lo scopo di dare indicazioni generali sulla possibile applicazione del bollitore. Per la realizzazione di un impianto, fare sempre riferimento ad un tecnico progettista abilitato.*