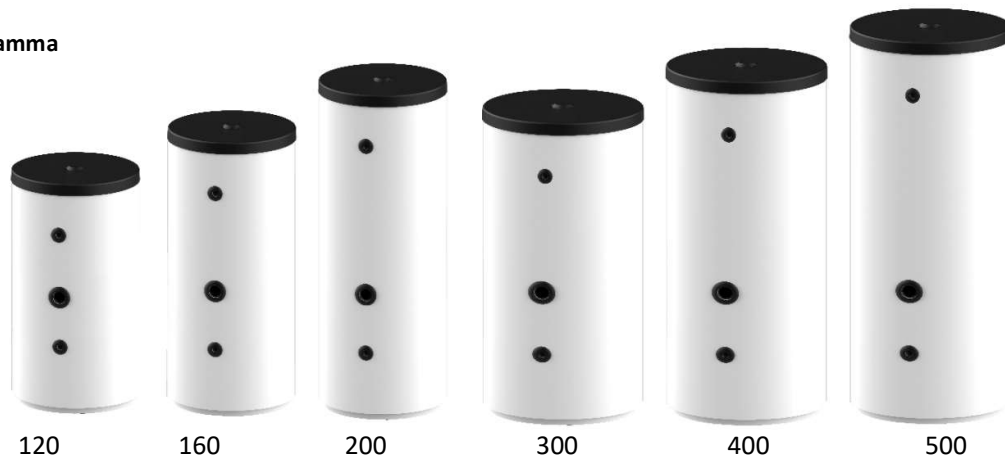


BOLLITORI VETROPORCELLANATI MONO-SERPENTINO ISSWE Easy

Generalità

La gamma bollitori serie ISSWE in acciaio smaltato è del tipo a riscaldamento indiretto mediante serpentino fisso. I prodotti consentono un agevole ed abbondante approvvigionamento di acqua calda per ogni tipo di servizio. Possono essere collegati ad impianti di riscaldamento autonomi, centralizzati, di teleriscaldamento, essere utilizzati in impianti solari a circolazione forzata. Il campo di capacità coperto dalla gamma parte dai 120 ai 500 litri con ampia potenzialità di scambio termico in relazione alla tipologia e grandezza selezionata.

Gamma



Descrizione del Prodotto

1) Materiali caldaia e serpentini

Caldaia e serpentini sono costruiti utilizzando acciaio S 235 J. La parte interna della caldaia è soggetta a processo di smaltatura "Blue Glass 4753" con metodo flow-coating (850°C) omologato WRAS (BS6920-1) e KTW-BWGL secondo le specifiche UBA (German Environmental Agency)

2) Scambiatore di Calore

Mono-avvolgimento di ampia superficie in acciaio S 235 J, sezione di tipo ellittica per garantire la massima superficie di scambio in ridotto ingombro

3) Isolamento termico

Coibentazione in poliuretano espanso (PU) ad altissima efficienza energetica (Lambda 0,022 W/mK) con spessore di parete di 50 mm

4) Rivestimento

Rivestimento esterno in materiale plastico (PVC) bianco RAL 9016

5) Coperchio

In ABS termoformato con coperchietto per accesso all'Anodo

6) Attacco per resistenza elettrica

Tutte le unità sono dotate di attacco per inserimento resistenza elettrica di integrazione da 1 ½".

7) Anodo MG

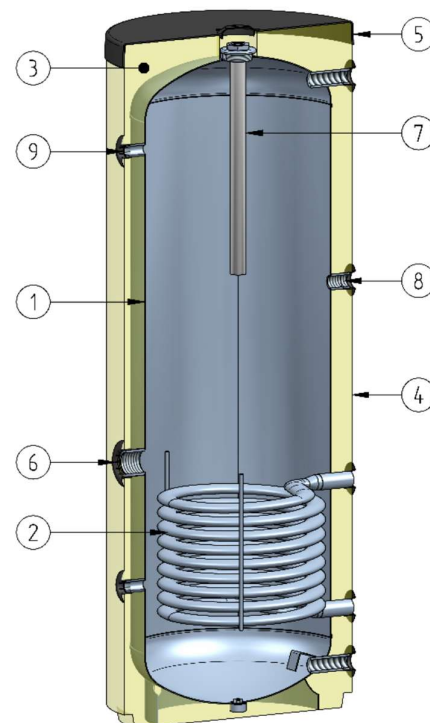
E' prevista la presenza di un Anodo di MG avvitato sul fondello superiore dell'unità

8) Ricircolo

Attacco per ricircolo da ¾"

9) Portasonda

Attacchi per inserimento sonde di temperatura 1/2"



DATI TECNICI

DATI TECNICI	Serie		Serie ISSWE					
	Modello		120	150	200	300	400	500
	Codice		FU000186	FU000187	FU000188	FU000189	FU000190	FU000191
Capacità reale lorda serbatoio	l		119	159	202	301	400	478
Superficie scambiatore	m ²		0,5	0,7	0,9	1,2	1,4	1,6
Contenuto acqua scambiatore	l		2,3	3,3	4,2	9,5	11,1	12,7
Tipologia scambiatore	tipo		mono avvolgimento - tubo ellittico 40x20			mono avvolgimento - tubo ellittico 60x30		
Portata acqua allo scambiatore	m ³ /h		2	2	2	3	3	3
Potenza scambiatore [DT 35°C] *	kW		15,5	20,9	26,4	32,0	36,7	41,5
Produzione ACS in continuo [DT 35°C] *	l/h		381	513	649	786	902	1020
Perdite di carico serpentino	mbar		41	57	74	23	26	30
Tipologia di isolamento	tipo		Schiumatura in PU rigido					
Spessore isolante	mm		≥50	≥50	≥50	≥50	≥50	≥50
ErP Classe Energetica	ErP		B	B	B	B	C	C
ErP Dispersioni termiche	Watt		42	51	60	67	82	94
Protezione corrosione	tipo		Smaltatura "Blue Glass 4753" omologata WRAS BS 6320-1					
Caratteristiche anodo Φ x l	mm		32X310	32X310	32X430	40X400	40X400	40X460
Temp. Massima di esercizio	°C		95	95	95	95	95	95
Pressione massima di esercizio - serbatoio/scambiatore	MPa		0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2	0,6/1,2
Peso netto	kg		36	45	54	88	107	124
Connessioni idrauliche	(KW-WW)	Rp	¾"	¾"	¾"	1"	1"	1"
Attacchi scambiatore	(PV-PR)	Rp	¾"	¾"	¾"	1"	1"	1"
Attacco ricircolo	(Z)	Rp	¾"	¾"	¾"	1"	1"	1"
Attacco resistenza elettrica	(HZL)	Rp	1" ½"	1" ½"	1" ½"	1" ½"	1" ½"	1" ½"
Attacchi porta sonda	(Tr)	G	2X ½"	2X ½"	2X ½"	2X ½"	2X ½"	2X ½"
Dimensioni generali:	ΦA/H	mm	555/928	555/1178	555/1448	705/1300	705/1650	705/1924
Diagonale ribaltamento	mm		1075	1300	1550	1475	1795	2050

*Temperatura primario 80°C Temperatura secondario 10/45°C Portata indicata in tabella

DATI DIMENSIONALI

Rif	U.M	120	150	200	300	400	500
ΦA	mm	555	555	555	705	705	705
B	mm	261	281	301	363	378	380
C	mm	441	501	561	603	643	675
D	mm	701	951	1221	1003	1353	1620
E	mm	95	95	95	130	130	122
F	mm	211	211	211	283	283	275
G	mm	361	421	481	523	563	595
H	mm	928	1178	1448	1300	1650	1924
I	mm	812	1062	1332	1156	1506	1773
L	mm	551	721	901	843	1073	1250

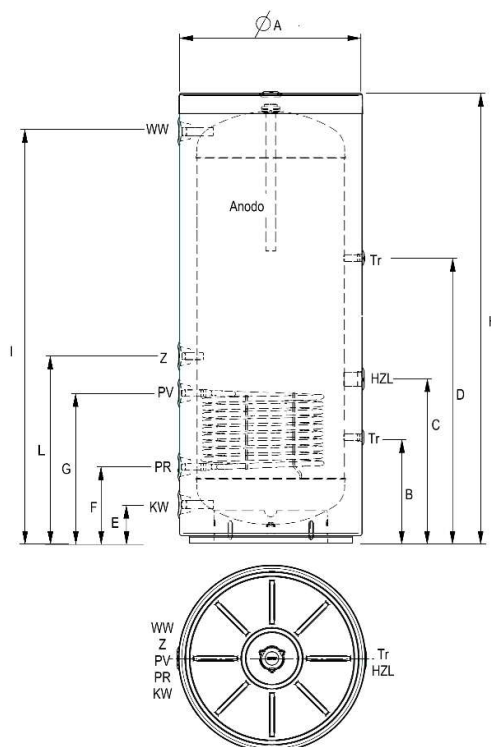
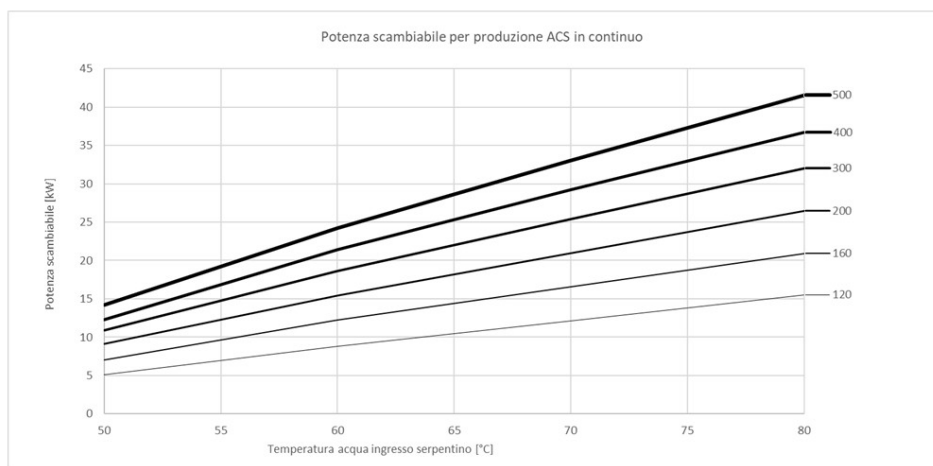


TABELLE DATI TECNICI

1- Produzione acqua in continuo

La tabella descrive la potenza, espressa in [kW], trasferibile dal serpentino all'acqua sanitaria, considerando il serpentino alimentato a temperatura T1, espressa in [°C]. La produzione di acqua sanitaria, equivale alla quantità d'acqua, espressa in [l/h] che può essere prodotta in continuo, considerando la temperatura di alimentazione del serpentino T1 e che l'acqua sia spillata a 45°C e che entri nel bollitore a 10°C

Modello	Portata acqua al serpentino m3/h	Potenza massima scambiabile con primario a T1 e secondario IN 10°C-OUT 45°C				Produzione di acqua in continuo con primario a T1 e secondario IN 10°C-OUT 45°C			
		T1				T1			
		50	60	70	80	50	60	70	80
120	2	5,1	8,8	12,1	15,5	126	216	297	381
160	2	7,1	12,2	16,6	20,9	173	300	407	513
200	2	9,1	15,4	21,0	26,4	223	379	515	649
300	3	10,9	18,6	25,4	32,0	268	457	623	786
400	3	12,3	21,4	29,2	36,7	302	526	718	902
500	3	14,2	24,2	33,1	41,5	350	594	812	1020



2- Indice NL secondo DIN 4708

Modello	NL
120	1,1
160	2,2
200	3,8
300	7,1
400	10,4
500	13,3

3- Tempi di pre-riscaldamento

La tabella indica il tempo espresso in **[min]** richiesto dal serpentino per riscaldare l'intero contenuto d'acqua sanitaria presente nel bollitore da 10°C a 45°C in funzione della temperatura dell'acqua di alimentazione del serpentino T1, espresso in °C.

Modello	Portata acqua al serpentino	Tempo di pre-riscaldamento con temp primario T1 e acqua in accumulo da 10°C a 45°C [min]			
		T1			
	m3/h	50	60	70	80
120	2	58	34	25	19
160	2	57	33	24	19
200	2	56	33	24	19
300	3	70	41	30	24
400	3	82	47	34	27
500	3	84	50	36	29

4- ACS prelevabile

La tabella descrive la quantità di acqua prelevabile dal bollitore nei primi 10 minuti o nella prima ora di funzionamento considerando che il serpentino sia alimentato a temperatura T1, espressa in [°C], e che il serbatoio si trovi in equilibrio alla temperatura t2, espressa in [°C]. La quantità d'acqua prelevabile è espressa in [l]. L'acqua sanitaria si intende spillata a 45°C ed in ingresso al bollitore a 10°C.

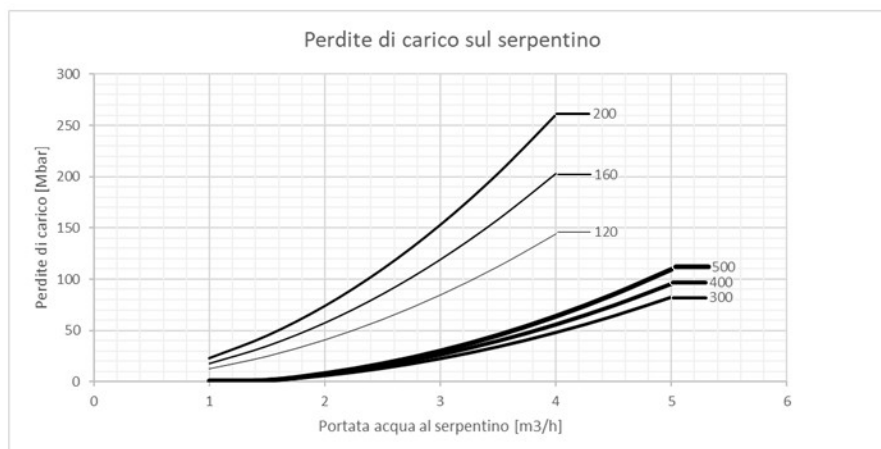
Modello	Portata acqua al serpentino	ACS prelevabile nei primi 10' con acqua in accumulo a t2 e allo scambiatore T1. ACS IN 10°C e OUT 45°C [l]				ACS prelevabile nella prima ora con acqua in accumulo a t2 e allo scambiatore T1. ACS IN 10°C e OUT 45°C [l]			
		T1/t2				T1/t2			
	m3/h	50/45	60/45	70/60	80/60	50/45	60/45	70/60	80/60
120	2	140	155	220	233	244	335	467	551
160	2	188	209	295	313	333	459	635	741
200	2	239	265	375	397	426	580	805	937
300	3	346	377	534	561	569	758	1054	1216
400	3	450	488	691	722	702	926	1289	1473
500	3	536	577	818	853	827	1073	1496	1703

5- Perdite di carico serpentine

La tabella descrive le perdite di carico espresse in **[mbar]** relative ai vari modelli in relazione alle portate d'acqua che transitano sul serpentino stesso espresse in **[m³/h]**. Le perdite sono valutate con temperatura media dell'acqua pari a 60°C

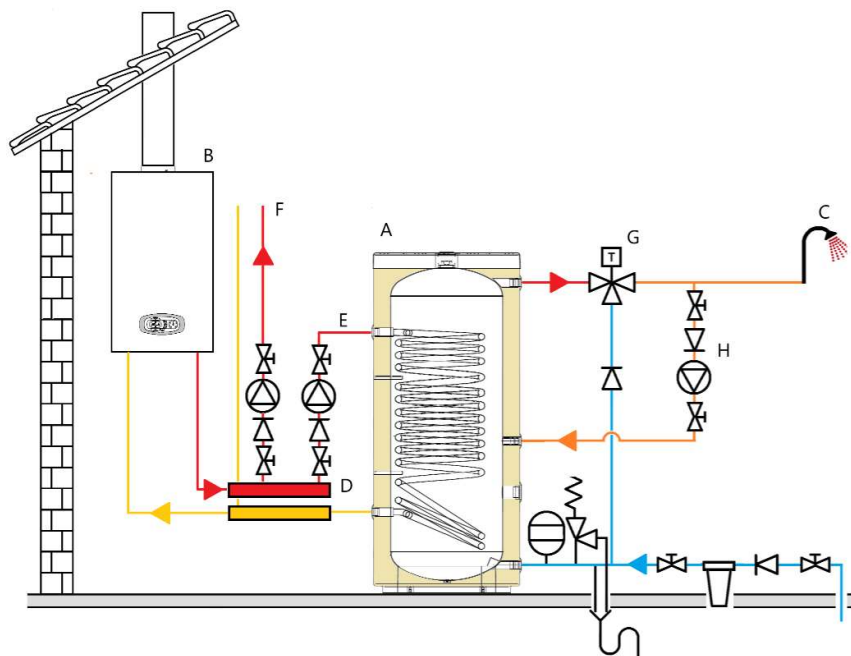
Modello	Portata acqua m3/h								
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
120	13	25	41	61	85	113	144	\	\
160	18	35	57	85	119	158	203	253	\
200	23	45	74	110	153	204	261	325	\
300	1	1	6	13	23	34	48	64	82
400	1	2	7	15	26	40	56	74	95
500	1	2	8	18	30	45	64	85	109

Grafico



ESEMPIO SCHEMA APPLICATIVO

Rif.	Descrizione
A	Unità ISWE
B	Generatore di potenza - Caldaia
C	Utenza ACS
D	Collettore
E	Ingresso al bollitore
F	Ingresso utenza riscaldamento
G	Valvola termostatica
H	Circolatore su ramo di ricircolo ACS



Lo schema ha solo lo scopo di dare indicazioni generali sulla possibile applicazione del bollitore. Per la realizzazione di un impianto, fare sempre riferimento ad un tecnico progettista abilitato.