

## BOLLITORI INOX DOPPIO-SERPENTINO ISSWWXA

### Generalità

La gamma bollitori serie ISSWWXA in acciaio INOX Aisi 316L è del tipo a riscaldamento indiretto mediante doppio serpentino fisso. Sono realizzati con tecnologie che garantiscono il massimo della qualità e durata nel tempo grazie all'utilizzo di materiali speciali e soluzioni tecnologiche sofisticate come le saldature "TIG" e "Plasma". I prodotti consentono un agevole ed abbondante approvvigionamento di acqua calda per ogni tipo di servizio. Possono essere collegati ad impianti di riscaldamento autonomi, centralizzati, di teleriscaldamento, essere utilizzati in impianti solari a circolazione forzata. Il campo di capacità coperto dalla gamma parte dai 200 ai 500 litri con ampia potenzialità di scambio termico in relazione alla tipologia e grandezza selezionata.

### Gamma

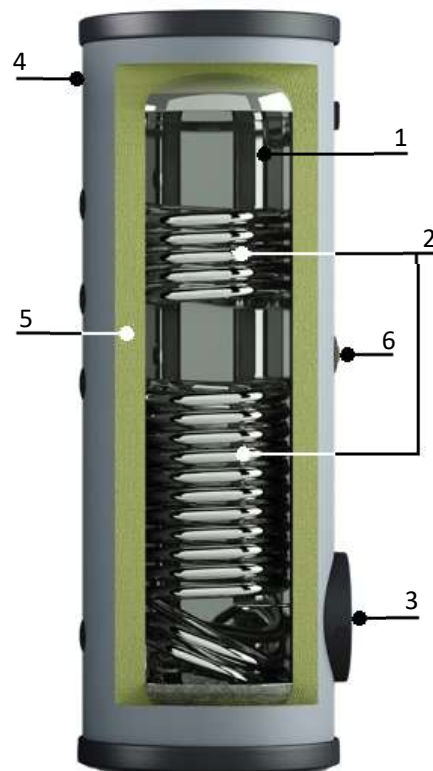


### Descrizione del Prodotto

- 1) Caldaia in acciaio Inox AISI 316L (EN 1.4404) con trattamento di decapaggio e passivazione
- 2) Serpentino con spire ribassate per ottimizzare lo scambio termico e ridurre la formazione di calcare
- 3) Boccaporto frontale (100x150 mm) a passo di mano per ispezione
- 4) Rivestimento esterno in materiale plastico (PVC) grigio RAL 7001
- 5) Coibentazione in poliuretano espanso (PU) ad alto spessore ad altissima efficienza energetica ( $\lambda = 0,022$  W/mK)
- 6) Attacco 1" ½ per KIT di integrazione resistenze elettriche

Le unità prevedono inoltre

- a) Possibilità d'installazione anodo elettronico (opzionale)
- b) Attacco per ricircolo
- c) Raccordi idraulici sistemati nella parte posteriore
- d) Attacchi portasonda
- e) Piedini di appoggio a pavimento regolabili



**STYLEBOILER**

## SCHEMA TECNICA

### Serie: Bollitori INOX versione ISSWWXA

|            |               |
|------------|---------------|
| Emessa da: | Uff. Tecnico  |
| Data:      | Febbraio 2026 |
| Id\rev:    | DS000019\00   |

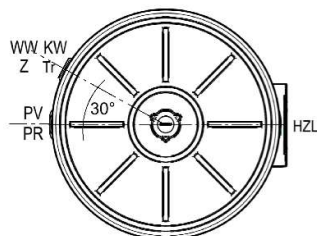
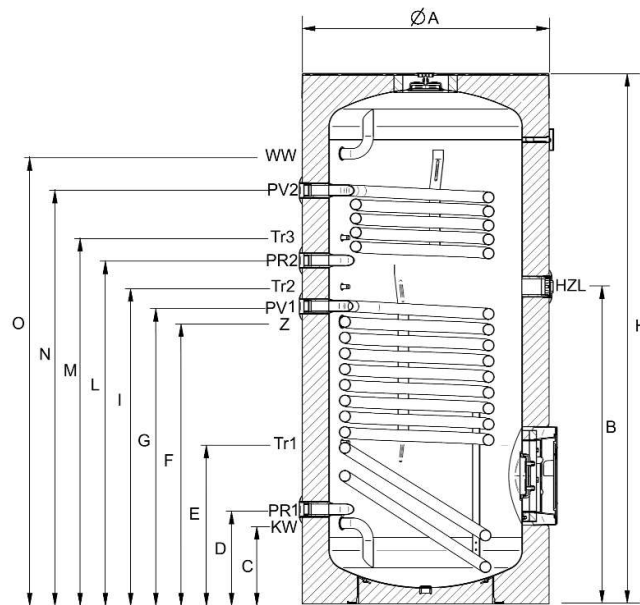
**DATI TECNICI**

| DATI TECNICI   | Serie             |   | Serie ISSWWXA |          |          |          |
|--|-------------------|---|---------------|----------|----------|----------|
|  | Modello           |   | 200           | 300      | 400      | 500      |
|  | Codice            |   | IU000155      | IU000156 | IU000157 | IU000158 |
| Capacità reale lorda serbatoio                             | l                 |   | 197           | 315      | 409      | 487      |
| Tipologia scambiatore                                      | tipo              | mono avvolgimento - tubo circolare 32x1,2 |               |          |          |          |
| Superficie scambiatore superiore                           | m <sup>2</sup>    |   | 0,5           | 0,7      | 0,7      | 1,0      |
| Contenuto acqua scambiatore superiore                      | l                 |   | 3             | 5        | 5        | 7        |
| Portata acqua allo scambiatore superiore                   | m <sup>3</sup> /h |   | 2             | 2        | 2        | 2        |
| Potenza scambiatore superiore [DT 35°C]                    | kW                |   | 25,0          | 32,0     | 32,0     | 41,5     |
| Produzione ACS in continuo scambiatore superiore [DT 35°C] | l/h               |   | 614           | 787      | 787      | 1020     |
| Perdite di carico serpentino superiore                     | mbar              |   | 25            | 24       | 24       | 34       |
| Superficie scambiatore inferiore                           | m <sup>2</sup>    |   | 1,3           | 1,5      | 1,7      | 2,1      |
| Contenuto acqua scambiatore inferiore                      | l                 |   | 9             | 10       | 12       | 14       |
| Portata acqua allo scambiatore inferiore                   | m <sup>3</sup> /h |   | 2             | 3        | 3        | 3        |
| Potenza scambiatore inferiore [DT 35°C]                    | kW                |   | 51,5          | 61,0     | 69,0     | 79,0     |
| Produzione ACS in continuo scambiatore inferiore [DT 35°C] | l/h               |   | 1265          | 1499     | 1695     | 1941     |
| Perdite di carico serpentino inferiore                     | mbar              |   | 65            | 102      | 116      | 143      |
| Tipologia di isolamento                                    | tipo              | Schiumatura in PU rigido                  |               |          |          |          |
| Spessore isolante minimo                                   | mm                |   | ≥75           | ≥75      | ≥75      | ≥75      |
| ErP Classe Energetica                                      | ErP               |   | B             | B        | B        | B        |
| ErP Dispersioni termiche                                   | Watt              |   | ≤ 59          | ≤ 67     | ≤ 75     | ≤ 81     |
| Temp. Massima di esercizio                                 | °C                |   | 95            | 95       | 95       | 95       |
| Pressione massima di esercizio - serbatoio/scambiatore     | MPa               |   | 0,6/1,2       | 0,6/1,2  | 0,6/1,2  | 0,6/1,2  |
| Peso netto   | kg                |   | 54,5          | 77       | 115      | 136      |
| Dimensione flangia   | tipo              | passo di mano 150x100 frontale            |               |          |          |          |
| Connessioni idrauliche                                     | (KW-WW) Rp        |   | ¾"            | 1"       | 1"       | 1"       |
| Attacchi scambiatore superiore                             | (PV2-PR2) Rp      |   | 1"            | 1"       | 1"       | 1"       |
| Attacchi scambiatore inferiore                             | (PV1-PR1) Rp      |   | 1"            | 1"       | 1"       | 1"       |
| Attacco ricircolo  | (Z) Rp            |   | ¾"            | 1"       | 1"       | 1"       |
| Attacco resistenza elettrica                               | (HZL) Rp          |   | 1" ½"         | 1" ½"    | 1" ½"    | 1" ½"    |
| Attacchi porta sonda Φi                                    | (Tr) mm           |   | 3 x 6,5       | 3 x 6,5  | 3 x 6,5  | 3 x 6,5  |
| Dimensioni generali:                                       | ΦD mm             |   | 650           | 705      | 785X800  | 785X800  |
|  | H mm              |   | 1310          | 1510     | 1518     | 1782     |
| Diagonale ribaltamento                                     | mm                |   | 1470          | 1675     | 1700     | 1930     |

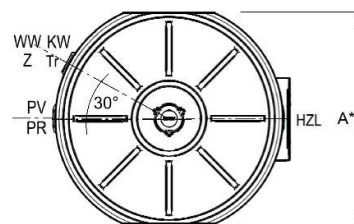
*\*Temperatura primario 80°C Temperatura secondario 10/45°C Portata indicata in tabella*

**DATI DIMENSIONALI**

| Rif | U.M | Modello |      |      |      |
|-----|-----|---------|------|------|------|
|     |     | 200     | 300  | 400  | 500  |
| ΦA  | mm  | 650     | 705  | 800  | 800  |
| A*  | mm  | \       | \    | 785  | 785  |
| H   | mm  | 1310    | 1510 | 1518 | 1782 |
| B   | mm  | 775     | 914  | 881  | 1021 |
| C   | mm  | 200     | 239  | 266  | 266  |
| D   | mm  | 265     | 279  | 361  | 361  |
| E   | mm  | 415     | 475  | 511  | 556  |
| F   | mm  | 625     | 814  | 766  | 891  |
| G   | mm  | 725     | 859  | 811  | 946  |
| I   | mm  | 765     | 954  | 921  | 1091 |
| L   | mm  | 837     | 989  | 971  | 1106 |
| M   | mm  | 934     | 1089 | 1051 | 1226 |
| N   | mm  | 1037    | 1189 | 1131 | 1346 |
| O   | mm  | 1052    | 1294 | 1251 | 1516 |

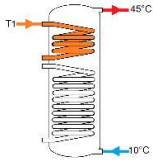


Mod. 200-300



Mod. 400-500

**TABELLE DATI TECNICI ( serpentino superiore)**

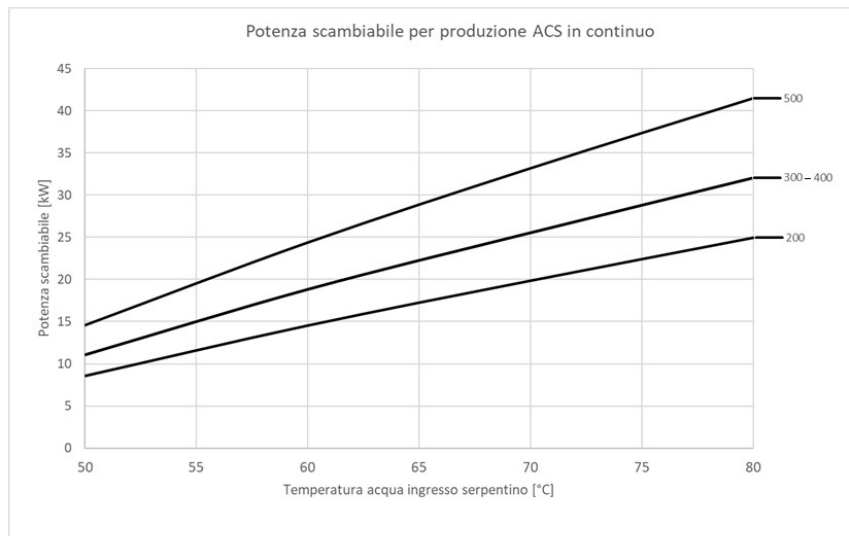


**1- Produzione acqua in continuo**

La tabella descrive la potenza, espressa in [kW], trasferibile dal serpentino all'acqua sanitaria, considerando il serpentino alimentato a temperatura T1, espressa in [°C]. La produzione di acqua sanitaria, equivale alla quantità d'acqua, espressa in [l/h ] che può essere prodotta in continuo, considerando la temperatura di alimentazione del serpentino T1 e che l'acqua sia spillata a 45°C e che entri nel bollitore a 10°C

| Modello | Potenza massima scambiabile con primario a T1 e secondario IN10°C-OUT 45°C |      |      |      | Produzione di acqua in continuo con primario a T1 e secondario IN10°C-OUT 45°C |     |     |      |
|---------|--|------|------|------|--|-----|-----|------|
|         | T1   |      |      |      | T1   |     |     |      |
|         | 50   | 60   | 70   | 80   | 50   | 60  | 70  | 80   |
| 200     | 8,5  | 14,5 | 19,9 | 25,0 | 210  | 357 | 488 | 614  |
| 300     | 11,0   | 18,8 | 25,5 | 32,0 | 271  | 462 | 627 | 787  |
| 400     | 11,0   | 18,8 | 25,5 | 32,0 | 271  | 462 | 627 | 787  |
| 500     | 14,6   | 24,4 | 33,2 | 41,5 | 359  | 599 | 816 | 1020 |

Grafico



**2- Indice NL secondo DIN 4708**

| Modello | NL   |
|---------|------|
| 200     | 3,5  |
| 300     | 7,6  |
| 400     | 9,5  |
| 500     | 14,2 |



## SCHEDA TECNICA

### Serie: Bollitori INOX versione ISSWWXA

|            |               |
|------------|---------------|
| Emessa da: | Uff. Tecnico  |
| Data:      | Febbraio 2026 |
| Id\rev:    | DS000019\00   |

#### 3- Tempi di pre-riscaldamento

La tabella indica il tempo espresso in [min] richiesto dal serpentino per riscaldare l'intero contenuto d'acqua sanitaria presente nel bollitore da 10°C a 45°C in funzione della temperatura dell'acqua di alimentazione del serpentino T1, espresso in °C.

| Modello | Tempo di pre-riscaldamento con temp primario T1 e acqua in accumulo da 10°C a 45°C [min] |    |    |    |
|---------|--|----|----|----|
|         | T1   |    |    |    |
|         | 50   | 60 | 70 | 80 |
| 200     | 57   | 34 | 25 | 20 |
| 300     | 71   | 41 | 30 | 24 |
| 400     | 92   | 54 | 40 | 32 |
| 500     | 82   | 49 | 36 | 29 |

#### 4- ACS prelevabile

La tabella descrive la quantità di acqua prelevabile dal bollitore nei primi 10 minuti o nella prima ora di funzionamento considerando che il serpentino sia alimentato a temperatura T1, espressa in [°C], e che il serbatoio si trovi in equilibrio alla temperatura t2, espressa in [°C]. La quantità d'acqua prelevabile è espressa in [l]. L'acqua sanitaria si intende spillata a 45°C ed in ingresso al bollitore a 10°C.

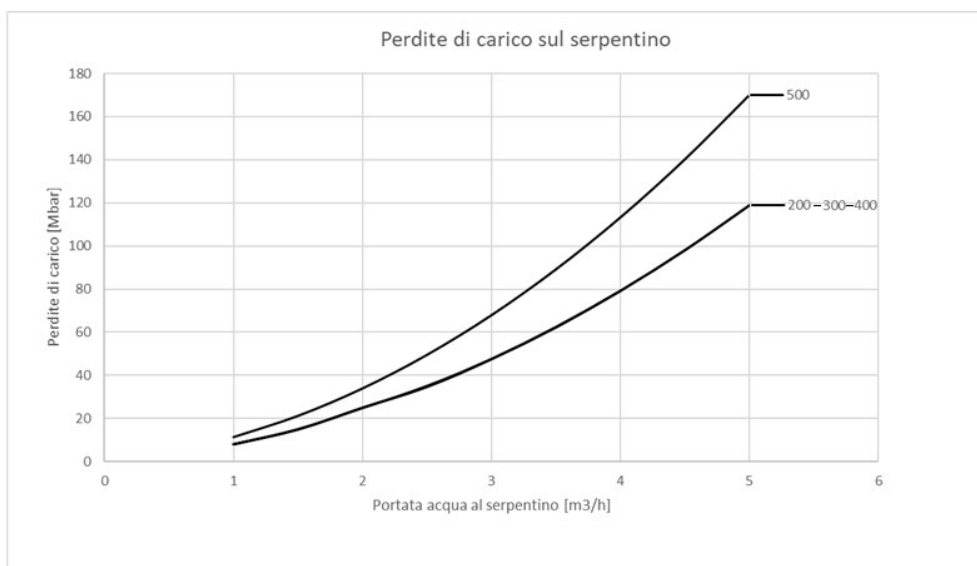
| Modello | ACS prelevabile nei primi 10' con acqua in accumulo a t2 e allo scambiatore T1. ACS IN 10°C e OUT 45°C [l] |       |       |       | ACS prelevabile nella prima ora con acqua in accumulo a t2 e allo scambiatore T1. ACS IN 10°C e OUT 45°C [l] |       |       |       |
|---------|--|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|
|         | T1/t2  |       |       |       | T1/t2  |       |       |       |
|         | 50/45  | 60/45 | 70/60 | 80/60 | 50/45  | 60/45 | 70/60 | 80/60 |
| 200     | 232  | 256   | 363   | 385   | 406  | 553   | 770   | 896   |
| 300     | 360  | 392   | 554   | 581   | 585  | 777   | 1077  | 1236  |
| 400     | 454  | 486   | 689   | 715   | 679  | 871   | 1211  | 1371  |
| 500     | 547  | 587   | 832   | 866   | 846  | 1087  | 1511  | 1715  |

#### 5- Perdite di carico serpentine

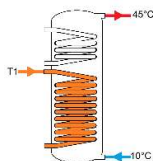
La tabella descrive le perdite di carico espresse in [mbar] relative ai vari modelli in relazione alle portate d'acqua che transitano sul serpentino stesso espresse in [m³/h]. Le perdite sono valutate con temperatura media dell'acqua pari a 60°C

| Modello | Portata acqua m³/h |     |    |     |    |     |     |     |     |  |
|---------|--------------------|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|--|
|         | 1                  | 1,5 | 2  | 2,5 | 3  | 3,5 | 4   | 4,5 | 5   |  |
| 200     | 11                 | 17  | 25 | 35  | 48 | 62  | 79  |     |     |  |
| 300     | 8                  | 15  | 24 | 35  | 48 | 62  | 79  | 98  | 119 |  |
| 400     | 8                  | 15  | 24 | 35  | 48 | 62  | 79  | 98  | 119 |  |
| 500     | 11                 | 21  | 34 | 50  | 68 | 89  | 113 | 140 | 170 |  |

Grafico



**TABELLE DATI TECNICI (serpentino inferiore)**

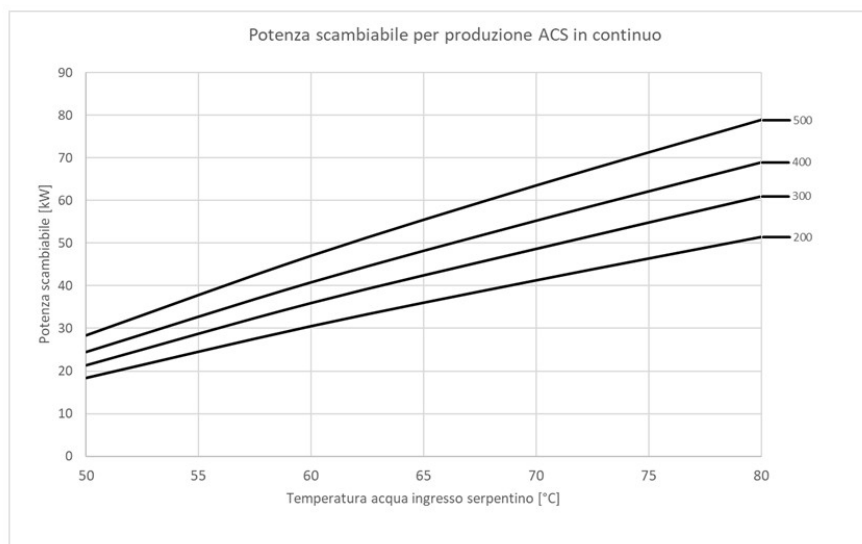


**1- Produzione acqua in continuo**

La tabella descrive la potenza, espressa in [kW], trasferibile dal serpentino all'acqua sanitaria, considerando il serpentino alimentato a temperatura T1, espressa in [°C]. La produzione di acqua sanitaria, equivale alla quantità d'acqua, espressa in [l/h] che può essere prodotta in continuo, considerando la temperatura di alimentazione del serpentino T1 e che l'acqua sia spillata a 45°C e che entri nel bollitore a 10°C

| Modello | Potenza massima scambiabile con primario a T1 e secondario IN10°C-OUT 45°C |      |      |      | Produzione di acqua in continuo con primario a T1 e secondario IN10°C-OUT 45°C |      |      |      |
|---------|--|------|------|------|--|------|------|------|
|         | T1   |      |      |      | T1   |      |      |      |
|         | 50   | 60   | 70   | 80   | 50   | 60   | 70   | 80   |
| 200     | 18,3   | 30,5 | 41,3 | 51,5 | 450  | 749  | 1015 | 1265 |
| 300     | 21,4   | 36,0 | 48,7 | 61,0 | 526  | 884  | 1196 | 1499 |
| 400     | 24,4   | 40,8 | 55,3 | 69,0 | 599  | 1002 | 1359 | 1695 |
| 500     | 28,4   | 47,1 | 63,6 | 79,0 | 698  | 1157 | 1562 | 1941 |

**Grafico**



**2- Indice NL secondo DIN 4708**

| Modello | NL   |
|---------|------|
| 200     | 6,8  |
| 300     | 13,3 |
| 400     | 19,0 |
| 500     | 24,0 |



## SCHEDA TECNICA

### Serie: Bollitori INOX versione ISSWWXA

|            |               |
|------------|---------------|
| Emessa da: | Uff. Tecnico  |
| Data:      | Febbraio 2026 |
| Id\rev:    | DS000019\00   |

#### 3- Tempi di pre-riscaldamento

La tabella indica il tempo espresso in [min] richiesto dal serpentino per riscaldare l'intero contenuto d'acqua sanitaria presente nel bollitore da 10°C a 45°C in funzione della temperatura dell'acqua di alimentazione del serpentino T1, espresso in °C.

| Modello | Tempo di pre-riscaldamento con temp primario T1 e acqua in accumulo da 10°C a 45°C [min] |    |    |    |
|---------|--|----|----|----|
|         | T1   |    |    |    |
|         | 50   | 60 | 70 | 80 |
| 200     | 27   | 16 | 12 | 9  |
| 300     | 36   | 22 | 16 | 13 |
| 400     | 41   | 25 | 18 | 15 |
| 500     | 42   | 26 | 19 | 15 |

#### 4- ACS prelevabile

La tabella descrive la quantità di acqua prelevabile dal bollitore nei primi 10 minuti o nella prima ora di funzionamento considerando che il serpentino sia alimentato a temperatura T1, espressa in [°C], e che il serbatoio si trovi in equilibrio alla temperatura t2, espressa in [°C]. La quantità d'acqua prelevabile è espressa in [l]. L'acqua sanitaria si intende spillata a 45°C ed in ingresso al bollitore a 10°C.

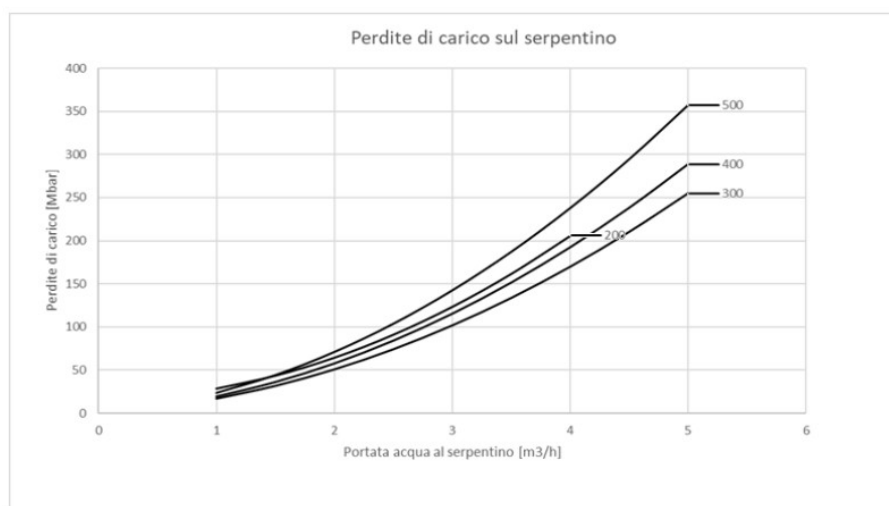
| Modello | ACS prelevabile nei primi 10' con acqua in accumulo a t2 e allo scambiatore T1. ACS IN 10°C e OUT 45°C [l] |       |       |       | ACS prelevabile nella prima ora con acqua in accumulo a t2 e allo scambiatore T1. ACS IN 10°C e OUT 45°C [l] |       |       |       |
|---------|--|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|
|         | T1/t2  |       |       |       | T1/t2  |       |       |       |
|         | 50/45  | 60/45 | 70/60 | 80/60 | 50/45  | 60/45 | 70/60 | 80/60 |
| 200     | 272  | 322   | 451   | 492   | 647  | 946   | 1296  | 1547  |
| 300     | 403  | 462   | 649   | 700   | 841  | 1200  | 1647  | 1949  |
| 400     | 509  | 576   | 811   | 867   | 1009   | 1412  | 1943  | 2280  |
| 500     | 603  | 680   | 956   | 1018  | 1158   | 1644  | 2258  | 2637  |

#### 5- Perdite di carico serpentine

La tabella descrive le perdite di carico espresse in [mbar] relative ai vari modelli in relazione alle portate d'acqua che transitano sul serpentino stesso espresse in [m³/h]. Le perdite sono valutate con temperatura media dell'acqua pari a 60°C

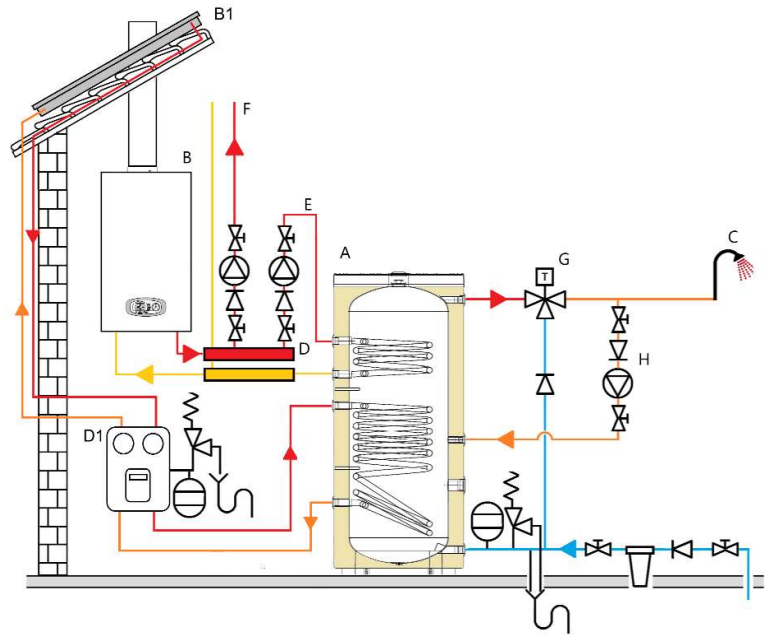
| Modello | Portata acqua m³/h |     |    |     |     |     |     |     |     |  |
|---------|--------------------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
|         | 1                  | 1,5 | 2  | 2,5 | 3   | 3,5 | 4   | 4,5 | 5   |  |
| 200     | 29                 | 44  | 65 | 91  | 124 | 162 | 206 |     |     |  |
| 300     | 17                 | 32  | 51 | 74  | 102 | 134 | 170 | 211 | 255 |  |
| 400     | 19                 | 36  | 58 | 84  | 116 | 152 | 193 | 239 | 289 |  |
| 500     | 24                 | 45  | 71 | 104 | 143 | 187 | 238 | 295 | 357 |  |

Grafico



**ESEMPIO SCHEMA APPLICATIVO**

| Rif. | Descrizione                                     |
|------|---|
| A    | Unità WWA                                       |
| B    | Generatore di potenza - Caldaia                 |
| B1   | Generatore di potenza – Pannello solare termico |
| C    | Utenza ACS                                      |
| D    | Collettore                                      |
| D1   | Centralina solare termico                       |
| E    | Ingresso al bollitore                           |
| F    | Ingresso utenza riscaldamento                   |
| G    | Valvola termostatica                            |
| H    | Circolatore su ramo di ricircolo ACS            |



*Lo schema ha solo lo scopo di dare indicazioni generali sulla possibile applicazione del bollitore. Per la realizzazione di un impianto, fare sempre riferimento ad un tecnico progettista abilitato.*